






Таблица зернистости алмазного инструмента (приблизительные соответствия)

FEPA (Европа)	ASTM-E-11- 70 MESH	ISO R 565 MICRON	Часто употребляемые значения для алм. инструмента		Применение
1182	16/20	1180/850			Специальное применение
1181	16/18	1180/1000			
1002	18/25	1000/710			
1001	18/20	1000/850			
852	20/30	850/600			
851	20/25	805/710			
712	25/35	710/500			
711	25/30	710/600			
602	30/40	600/425			Черновая обработка с высокой скоростью удаления
601	30/35	600/500	30		
502	35/45	500/355			
501	35/40	500/425			
427	40/50	425/300			
426	40/45	425/355			
356	45/50	355/300			
301	50/60	300/250	50		Черновая обработка
252	60/80	250/180			
251	60/70	250/212			
213	70/80	212/180			
181	80/100	180/150			
151	100/120	150/125	100		Средняя (промежуточная) обработка
126	120/140	125/106	120		
107	140/170	106/90			
91	170/200	90/75			Конечная обработка
76	200/230	75/63	200 (220)		
64	230/270	63/53			
54	270/325	53/45			
46	325/400	45/38			
38	400/500	37/35	400		
31	600/700	30/29	600		
30	700/800	29/25	800		
20	1500	9,5	1500		
13	1800	12/8	1800		
9	3000	8/4	3000 (3500)		
5	8000	4/2	8000 (8500)		
4	12000	3/1	BUFF		