

Станки ACHILLI разработаны для долгосрочной работы в тяжелых условиях. Наряду с надежностью оборудование ACHILLI широко известно благодаря высокой точности резания. Работать с оборудованием ACHILLI просто и удобно. Обслуживание станков ACHILLI не требует специальных технических знаний. В России данная марка известна уже более 15 лет и за это время очень хорошо себя зарекомендовала.

### Серия ANR 130-150 (полезный рез 1300 -1500мм.)

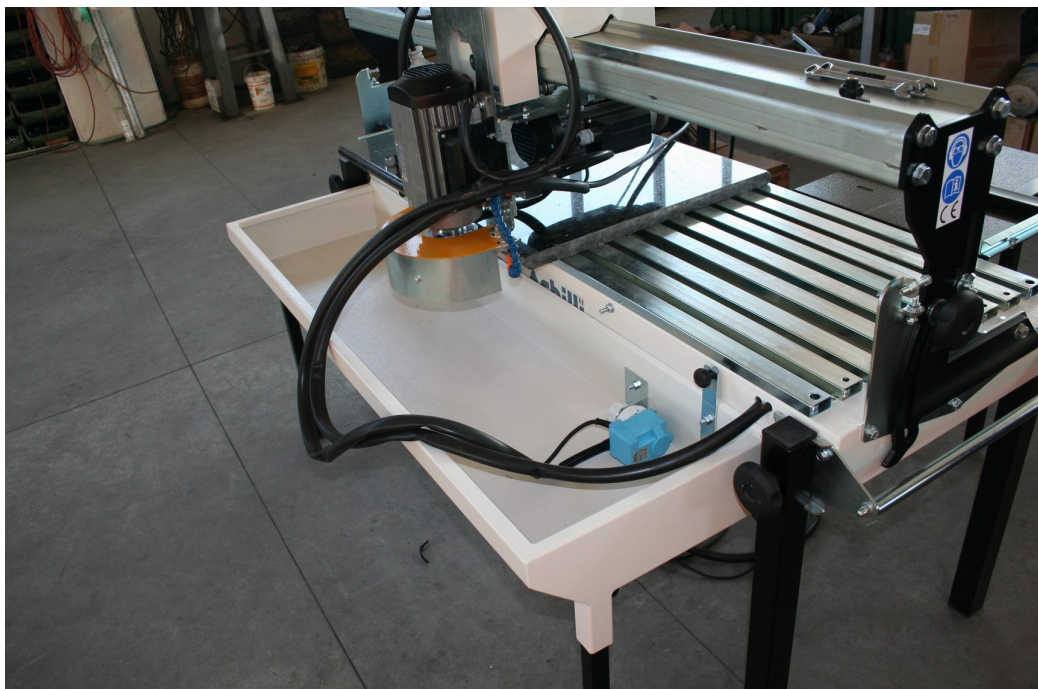
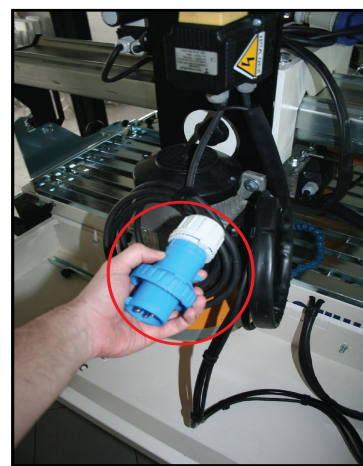
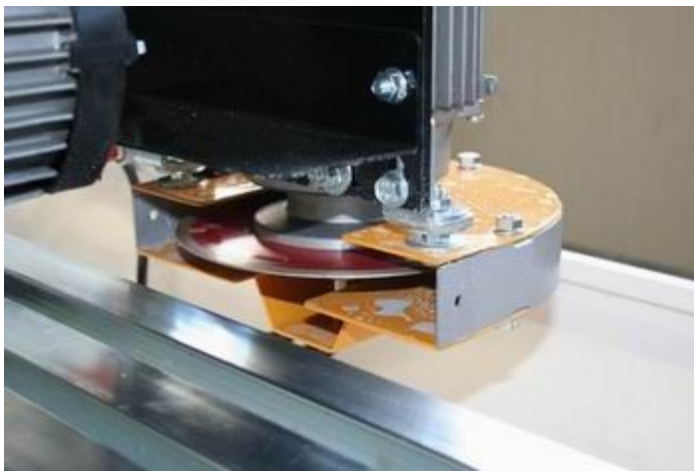


- ▶ Жесткая и прочная структура станка, направляющая балка из усиленной профилированной стали - точный рез и надежность
- ▶ Ручки по краям станка, плоское дно и складные ножки - удобство транспортировки
- ▶ Фиксация высоты поднятия диска - гарантированная постоянная глубина пропила
- ▶ Подача воды непосредственно в зону реза для дисков разных диаметров- экономия расхода инструмента
- ▶ Наклон моста 0-45° (вручную). В комплекте приставной стол
- ▶ Система рециркуляции воды – бак со встроенной помпой
- ▶ Ручная подача каретки по оси X и регулировка высоты поднятия диска
- ▶ Электродвигатель 2,2 кВт (1 фаза, 220 В) или 3 кВт (3 фазы, 380 В), 2800 об./мин. Диаметр диска 250-300-350 мм.

К данному станку, с обратной стороны каретки устанавливается дополнительно система SLOT, специально разработанная для торцевого пропила и фрезерования.

В систему SLOT входит: дополнительный поддон с ножкой и с помпой, гибкая модульная система трубок для подачи воды в зону реза, электродвигатель 2,2 кВт (1 фаза, 220 В) или 3,0 кВт (3 фазы, 380 В) 2800 об./мин.

Торцевой пропил можно сделать на плите длиной до 120 см. Для резки можно применять диски 200-250 мм с посадкой от 22,23 мм.



С помощью системы SLOT можно изготавливать фигурный профиль на торце плиты по прямой линии.

Профиль можно делать на плите длиной до 120 см. Для профилирования применяются алмазные фрезы для станков с ЧПУ с посадкой 35 мм.

